CLIPPEDIMAGE= JP02001152092A

PAT-NO: JP02001152092A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 2001152092 A

TITLE: PRIMER COMPOSITION FOR JOINTING TO TWO-COMPONENT TYPE SILICONE SEALING MATERIAL.

PUBN-DATE: June 5, 2001

INVENTOR-INFORMATION:

NAME COUNTRY

KATSUTA, YOSHINOBU N/A YOKOYAMA, KAZUHIRO N/A

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY KONISHI CO LTD N/A

APPL-NO: JP11336835

APPL-DATE: November 26, 1999

INT-CL (IPC): C09D183/04;C09D005/00;C09J005/02

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a primer composition that shows sufficient adhesion, when the PIB sealing material is jointed to the two-component type silicone sealing material that was applied before a long period of time, and can give good adhesion in the case of the PIB sealing material to the base material, for example, anodically oxidized aluminum or the like.

SOLUTION: The objective primer composition for jointing to the two-component type silicone sealing material comprises the primer basic components that is composed of a paraffin plasticizer solution including a silicone polymer that bears alkoxysilyl groups on the molecular chain ends and bears the alkylene structure as the main chain structure, an organic solvent, an organic titanic acid ester, a tin hardening catalyst and an aminosilane coupling agent, and

additionally a ketimine silane coupling agent.

COPYRIGHT: (C)2001.JPO

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出職公開番号 特開2001-152092

(P2001-152092A)

(43)公開日 平成13年6月5日(2001.6.5)

(51) Int.CL."	識別記号	FΙ	テーマコート*(参考)
C 0 9 D 183/04		C 0 9 D 183/04	4J038
5/00		5/00	D 4J040
C 0 9 I 5/02		C 0 9 J 5/02	

審査請求 未請求 請求項の数4 OL (全 6 頁)

(21)出職番号	特職平11-336835	(71)出版人	000105648	
			コニシ株式会社	
(22) 出 順 日	平成11年11月26日(1999.11.26)	大阪府大阪市中央区道修町1丁目6番10号		
		(72)発明者	勝田義信	
			大阪市鶴見区鶴見4丁目7番9号 コニシ	
			株式会社大阪研究所内	
		(72)発明者	横山 和祥	
			大阪市鶴見区鶴見4丁目7番9号 コニシ	
			株式会社大阪研究所内	
		(74)代理人	100101085	
			弁理士 横井 健至	

最終質に続く

(54) 【発明の名称】 2成分形シリコーン系シーリング材への打雑ぎ用プライマー組成物

(57)【要約】

【課題】 施工後長期間経過した2成分系シリコーン系シーリング材に対してPIB系シーリング材を打雑ぐ際に十分な接着性を示し、さらにアルマイトなどの基材へのPIB系シーリング材にも良好な接着性を付与するアライマー組成物を提供する。

【解決手段】 分子末端にアルコキシシリル基を有し主 鎖構造がアルキレン構造であるシリコーン系ポリマーを 含むパラフィン系可塑剤溶液と、有機溶剤、有機チタン 酸エステル、スズ系硬化触媒およびアミノ系シランカッ プリング剤からなるプライマー基本成分に、ケチミン系 シランカップリング剤を添加した2成分形シリコーン系 シーリング材への打雑ぎ用プライマー組成物。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 シリコーン系ポリマーを含有するアライマー基本成分に、ケチミン系シランカップリング剤を添加してなることを特徴とする2成分形シリコーン系シーリング材への打雑ぎ用アライマー組成物。

【請求項2】 プライマー基本成分は、分子末端にアルコキシシリル基を有し主鎖構造がアルキレン構造であるシリコーン系ポリマーを含むパラフィン系可塑剤溶液と、有機溶剤、有機チタン酸エステル、スズ系硬化触媒およびアミノ系シランカップリング剤からなることを特 10 徴とする請求項1記載の2成分形シリコーン系シーリング材への打棋ぎ用プライマー組成物。

【請求項3】 シリコーン系ポリマーは、アルコキシシリル基がメチルジメトキシシリル基で、主鎖構造のアルキレン構造がポリイソブチレンであることを特徴とする請求項2記載の2成分形シリコーン系シーリング材への打棋ぎ用プライマー組成物。

【請求項4】 ケチミン系シランカップリング剤は、N (1,3-ジメチルブチリデン)-3-(トリメトキシシリル)-1 プロパンアミン、N (1,3 ジメチルブチリデン) 3 (トリエトキシシリル) 1 プロパンアミン、N-(1,3-ジメチルブチリデン)-3-(メチルジメトキシシリル)-1-プロパンアミン、N-(1,3-ジメチルブチリデン)-3-(メチルジエトキシシリル)-1-プロパンアミンのいずれかであることを特徴とする請求項1~3のいずれか1項に記載の2成分形シリコーン系シーリング材への打棋ぎ用プライマー組成物。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、先打ちの2成分形シリコーン系シーリング材にポリイソブチレン(以下、「PIB」と表記する。)系シーリング材を後打ち施工する際に使用する2成分形シリコーン系シーリング材への打雑ぎ用プライマー相成物、あるいは、PIB系シーリング材を金属、セラミックス、セメント、モルタルなどの無機材料やプラスチックなどの有機材料からなる各種の基材に充填して良好な接着性を付与するプライマー組成物に関する。

[0002]

【従来技術】建築物や車両などの内外装の日地部や窓枠 周りなどの密閉のために使用されるシーリング材には、 シリコーン系、変成シリコーン系、ボリサルファイド系 やウレタン系などの各種のものがあり、これらは適用さ れる基材の種類や目地の種類により選択して使用されて いる。とりわけシリコーン系シーリング材は、表面耐候 性、耐久性などに優れるが、目地周辺へのシリコーンオ イル成分のしみ出しによる汚染の問題がある。これらの 問題を解消するものとして、近年、主鎖構造がイソブチ レンであるシリコーン系ポリマーからなるシーリング 材、すなわちPIB系シーリング材が耐熱性、耐候性、耐水性、塗装性に優れたものとして開発されてきている。このPIB系シーリング材は、上記の従来のシリコーン系シーリング材の目地周辺へのシリコーンオイル成分のしみ出しによる汚染の欠点がなく、表面耐候性や耐久性にも優れるので、性能的に従来のシリコーン系シーリング材に置き代われるものである。

【0003】一方、現場においては施工後長期間経過して劣化の進んだシーリング材は、シーリング材としての性能が今後維持できないと判断された場合などに、古いシーリング材が取り除かれ、新たにシーリング材が施工される。このようなシーリング材の打ち替えにおいては、古いシーリング材は、完全に取り除かれることはないので、新たに施工されるシーリング材は古いシーリング材に良好に接着する必要がある。

> 【0005】しかし、これまでシーリング材業界では、 2成分形シリコーン系シーリング材に良好な接着性を示すアライマーはなく、PIB系シーリング材が2成分形シリコーン系シーリング材に良好な接着性を示すようなアライマーの開発が要求されていた。

【0006】ところで、このような現状において、シリコーン系シーリング材への打載ぎ用プライマーとしては 特開平11-209701号および特開平11-209702号に開示のものがある。これらは低分子量のPIBボリマー、シランカップリング剤、有機チタン酸エステル類、スズ触媒からなるプライマーであって、特に特 開平11-209701号は有機チタン酸エステル類を 含有することを基本成分とするものであり、特開平11-209702号はイソシアネート基含有シランカップリング剤またはアミノ基含有シランカップリング剤でシランカップリング剤を含有することを基本成分とするものである。いずれにしてもシランカップリング剤として

40 はイソシアネート基含有シランカップリング剤およびアミノ基含有シランカップリング剤とするプライマーである。そして、これらのプライマーは、先打ちのシリコーン系シーリング材に後打ちでPIB系シーリング材を打載されている。しかしながら、これらのプライマーは施工後にそれほど長期間経過していない先打ちのシリコーン系シーリング材に後打ちのPIB系シーリング材を打載ぐ場合には良好な接着性を示すが、施工後に長期間経過した先打ちのシリコーン系シーリング材に対して後打ちでP50 IB系シーリング材を打載ぐ場合においては、接着性は

劣り十分ではなく問題がある.

[0007]

【発明が解決しようとする課題】本発明が解決しようと する課題は、上記の問題を解決するプライマーを提供す ることである。すなわち、施工後に長期間経過した2成 分系シリコーン系シーリング材 (先打ち) に対してPI B系シーリング材 (後打ち) を打雑ぐ際に十分な接着性 を示し、さらに無機材料などの例えばアルマイトなどの 基材へのPIB系シーリング材を施工する際にも極めて とである。

[0008]

【課題を解決するための手段】発明者らは、PIB系シ ーリング材への接着性を良好とするプライマー組成物の 材料について種々検討し、特に種々のシランカップリン グ剤について検討してきたところ、ケチミン系シランカ ップリング剤が極めて優れていることを知見し本発明の 手段を見出したものである。

【0009】すなわち、本発明の上記の課題を解決する マーを含有するプライマー基本成分に、ケチミン系シラ ンカップリング剤を添加してなることを特徴とする2成 分形シリコーン系シーリング材への打雑ぎ用プライマー 組成物である。

【0010】請求項2の発明では、プライマー基本成分 は、分子末端にアルコキシシリル基を有し主鎖構造がア ルキレン構造であるシリコーン系ポリマーを含むパラフ ィン系可塑剤溶液と、有機溶剤、有機チタン酸エステ ル、スズ系硬化触媒およびアミノ系シランカップリング 剤からなることを特徴とする請求項1の手段における2 30 成分形シリコーン系シーリング材への打雑ぎ用プライマ 一組成物である。

【0011】本発明のプライマー基本成分は、上記シリ コーンポリマーに、トルエン、キシレン、ヘキサン等の 有機溶剤、テトラノルマルブチルチタナート、テトライ ソプロピルチタナート等の有機チタン酸エステル、ジブ チル錫ビスアセチルアセトナート等のシラノール触媒活 性の高いスズ系硬化触媒およびN-β(アミノエチル) γ-アミノプロピルメチルジメトキシシラン、γ アミ ミノプロピルトリメトキシシラン等のアミノ系シランカ ップリング剤を配合したものである。このプライマー基 本成分は、シリコーン系ポリマー100重量部に対し、 有機溶剤100~5000重量部、有機チタン酸エステ ルロ. 1~100重量部、スズ系硬化触媒の. 1~10 0重量部、アミノ系シランカップリング剤0.1~10 ①重量部が好ましい。

【0012】請求項3の発明では、シリコーン系ポリマ 一は、アルコキシシリル基がメチルジメトキシシリル基 であり、主鎖構造のアルキレン構造がポリイソブチレン 50 【0018】

であることを特徴とする請求項2の手段における2成分 形シリコーン系シーリング材への打機ぎ用プライマー組 成物である。

【0013】すなわち、本発明の分子末端にアルコキシ シリル基を有し主鎖構造がアルキレン構造であるシリコ ーン系ポリマーとは、トリアルコキシシリル基、アルキ ルジアルコキシシリル基、ジアルキルアルコキシシリル 基の1種以上を分子末端に有し、主鎖構造がエチレン、 プロピレン、ブチレン、イソブチレンのようなアルキレ 良好な接着性を付与するプライマー組成物を提供するこ 10 ン構造を持つ数平均分子量が1000〜30000のボ リマーである。このうちアルコキシシリル基がメチルジ メトキシシリル基で、主鎖構造のアルキレン構造がポリ イソブチレンであり、数平均分子量が5000~200 00であるポリマーが本発明のものとして特に好まし

【0014】請求項4の発明では、ケチミン系シランカ ップリング剤は名称が、N-(1,3~ジメチルブチリ デン) -- 3 - (トリメトキシシリル) - 1 -- プロパンア ミン、N-(1,3-ジメチルブチリデン)-3-(ト ための手段は、請求項1の発明では、シリコーン系ポリ-20 リエトキシシリル) -1 プロパンアミン、N -(1)3‐ジメチルブチリデン)‐3‐(メチルジメトキシシ リル) -1-プロパンアミン、N-(1,3-ジメチル ブチリデン)-3-(メチルジエトキシシリル)-1-プロパンアミンのいずれかであることを特徴とする請求 項1~3のいずれか1項の手段における2成分形シリコ ーン系シーリング材への打雑ぎ用プライマー組成物であ

> 【0015】この打雑ぎ用プライマー組成物は、アルコ キシシリル基がメチルジメトキシシリル基であり、主鎖 構造のアルキレン構造がポリイソブチレンであるシリコ ーン系ポリマー100重量部に対し、ケチミン系シラン カップリング剤1~5000重量部を含有することを特 徴とするプライマー組成物である。この範囲の配合を行 ったとき本発明の効果は優れる。

【0016】すなわち、ケチミン系シランカップリング 剤が1重量部未満のときは、2成分形シリコーン系シー リング材への接着性の向上が少なく、5000重量部を 超える場合は、アルマイトのような一般的被着体に対す る接着性が低下することがある。このうち、特に好まし ノプロピルトリメトキシシラン、N フェニルーγ ア 40 くは10~1000重量部が本発明の効果が最も発揮さ

> 【0017】本発明におけるケチミン系シランカップリ ング剤とは、化1に示すような構造をもつ化合物であ り、R¹、R²は、それぞれ独立に1個の直鎖あるいは分 岐した炭素数1~20のアルキル基、アルケン基、芳香 族系炭化水素基等の炭化水素基、R3は2価の直鎖の炭 素数1~10の炭化水素基である。またRイは、メチル 基、エチル基のような炭素数1~4の低級アルキル基 で、nは0または1である。

6

[化1]
$$R^{1}$$
 $C = N - R^{3} - Si (CH_{3})_{n} (OR^{4})_{3-n}$

5

【0019】また、アルマイトのような一般的被着体に 対して使用するときあるいは施工後5年程度経過した先 打ちシリコーン系シーリング材に対して使用するとき、 これらとPIB系シーリング材との接着性が優れるもの は、N-(1.3-ジメチルブチリデン)-3-(トリ 10 シリル)-1-プロバンアミンである。 メトキシシリル) -1-プロパンアミン、N-(1,3) ージメチルブチリデン) -3-(トリエトキシシリル) -1-プロパンアミン、N-(1,3-ジメチルブチリ*

* デン) 3 (メチルジメトキシシリル) 1 プロパ ンアミン、N (1, 3 ジメチルブチリデン) 3 (メチルジエトキシシリル) -1 -プロパンアミンであ り、さらに、施工後10年程度経過した先打ちシリコー ン系シーリング材に対して使用するとき、これとPIB 系シーリング材との接着性が優れるものは、化2に示す N-(1,3-ジメチルブチリデン)-3-(トリメト キシシリル) - 1 プロバンアミン、化3に示すN (1, 3-ジメチルブチリデン) - 3-(トリエトキシ

[0020] 【化2】

$$H_3C$$
 $CHCH_2 - C = N(CH_2)_3 Si (OCH_3)_3$
 $CHCH_2 - C = N(CH_2)_3 Si (OCH_3)_3$

[0021]

**
$$\{ \text{化3} \}$$

H₃C

CHCH₂- C = N (CH₂)₃ Si (OCH₂CH₃)₃

CH₃C

I

CH₃

【0022】ところで、ケチミン化合物を配合した系か らなる材料としては、シラン化合物およびケチミン化合 物を含有するシーリング材や、変成シリコーン樹脂を配 合したエボキシ樹脂などの接着剤などが知られている。 一方、シラン系プライマーとして各種シラン系化合物を ムと各種被着体や塗料との接着性或いは密着性向上に関 するものが殆どで、シーリング材に関するものとして、 シリコーン系シーリング材への打雑ぎ用プライマーに関 するものはこれまでにはなかった。

[0023]

【発明の実施の形骸】本発明の2成分形シリコーン系シ ーリング材への打雑ぎ用プライマー組成物の実施の形態 を述べるに当たって、ベストモードとなる製造方法で説 明をする。プライマー基本成分のシリコーン系ポリマー とは、シリル化ポリアルキレン系ポリマーで分子末端に 40 アルコキシシリル基を有し主鎖構造がアルキレン構造で あるシリコーン系ポリマーである。そしてアルコキシシ リル基はメチルジメトキシシリル基であって主鎖構造が ポリイソブチレンであって、数平均分子量が5000~ 20000 (以下、このポリマーを「PIBポリマー」 という。)である。そしてこのものは市販されているの でこれを用いて説明する。この市販品は、取り扱いやす い液状にするため、プロセスオイルと呼ばれるパラフィ ン系可塑剤を希釈剤として10~40重量%含有してい

★攪拌機、減圧脱水装置および加熱装置を備えたシーラン ト製造装置に仕込む。この装置はウレタン系シーリング 材または変性シリコーン系シーリング材を製造する装置 でよい。この装置に上記のプロセスオイルで希釈したP IBポリマーを仕込み、攪拌しながら有機溶剤のn-へ 配合した系の材料は種々あるが、これらはシリコーンゴ 30 キサン、有機チタン酸エステル、スズ系硬化腫媒、アミ ノ系シランカップリング剤などを順次仕込んで基本成分 とし、さらにこの基本成分にケチミン系シランカップリ ング剤を添加して、均質混合を行ってプライマー組成物 とする。

[0024]

【実施例】表1に示す実施例において、数平均分子量 (以下、「Mn」と表記する。) 5000の分子末端が メチルジメトキシシリル基で主鎮がポリイソブチレンで あるシリコーン系ポリマー100重量部を含むパラフィ ン系可塑剤溶液(商品名エピオンEP103S:鐘淵化 学工業社製)130重量部、溶剤としてn-ヘキサン5 ① 0 重量部、有機チタン酸エステルとしてテトラーn-ブチルチタナート(和光純薬工業社製)25重量部、ス ズ系硬化触媒としてジブチル錫ビスアセチルアセトナー ト(商品名ネオスタンU-220:日東化成社製)、ア ミノ系シランカップリング剤 (商品名KBM573:信 越化学工業社製)を加え、これを基本成分とし、さらに この基本成分にケチミン系シランカップリング剤(商品 名S340:チッソ社製)を10重量部、50重量部、 る。このPIBポリマー100重量部を窒素気流装置、★50―100重量部の3種を別途にそれぞれ添加し、それぞれ 同順に実施例1、実施例2、実施例3の3種のプライマ 一組成物を得た。

【0025】比較例として、上記実施例のプライマー組 成物の作製において、ケチミン系シランカップリング剤 を添加することなく、基本成分のみで実施例と同じ方法 でプライマー組成物を得た。

(シーリング材の基剤、硬化剤の作製)

【0026】一方、以下の方法によりポリイソブチレン 系シーリング材の主剤と硬化剤を作製し、このシーリン グ材を用いて引張接着性試験を行なった。

【0027】主剤の作製は、市販のシール混合機である 加熱、撹拌、減圧、窒素気流装置を備えた5Lプラネタ リーミキサー(商品名プラネタリーミキサーPLM5: 井上製作所製) に、数平均分子量のMn:2000の 分子末端がメチルジメトキシシリル基で主鎖がポリイソ ブチレンであるシリコーン系ポリマー100重量部を含 セパラフィン系プロセスオイル(商品名ダイアナプロセ スオイルPS-32:出光與産社製)50重量部、コロ イド炭酸カルシウム(商品名KR-6:丸尾カルシウム 828:油化シェルエポキシ社製)5重量部、グリセリ ン7重量部、平均粒子径40 mmのガラスバルーン(商 品名フジバルーンH-35:富士シリシア社製)10重 量部、紫外線硬化樹脂(商品名アロニックスM-30 9:東亜合成社製)3重量部、紫外線吸収剤(商品名チ*

*メビン327:日本チバガイギー社製)1重量部、光安 定剤(商品名サノールLS770:三共社製)1重量 部、酸化防止剤(商品名イルガノックス1010:日本 チバガイギー社製)1重量部を加え、これを粗練り工程 として50 Torrの減圧下で室温にて撹拌を30分間 行なった。その後、パラフィン系プロセスオイル(商品 名ダイアナプロセスオイルPS-32:出光興産社製) 20重量部を加え、50Torrの条件で撹拌を60分 間行い、2成分形シーリング材の主剤とした。なお、本 10 発明ではさらに炭素数10~20の高級脂肪酸として飽 和酸であるステアリン酸を混合しても良く、主剤の製造 時に混合することができる。またさらに本発明では、多 価アルコールを配合することもでき、多価アルコールは 施工時の作業適性を良くする。

【0028】硬化剤の作製は、オクチル酸スズ(商品名 ネオスタン U-28: 日東化成社製) 15重量部、ラウ リルアミン (和光純薬工業社製) 4 重量部、パラフィン 系プロセスオイル(商品名ダイアナプロセスオイルPS - 32:出光興産社製) 90重量部、重質炭酸カルシウ 社製)145重量部、エボキシ樹脂(商品名エピコート 20 ム(商品名ソフトン3200:白石カルシウム社製)9 0重量部を添加、十分に混合し、2成分形シーリング材 の硬化剤とした。

[0029]

O

【表1】

実施例 1 実施例 2 実施例 3 比較例1 ブライマーの組成(重量部) PIBポリマー(可型剤30部含む) 130 130 130 130 500 500 500 有機溶剤 500 有機チタン酸エステル 25 25 25 25 スズ系悪化触媒 1 アミノ系シランカップリング剤 25 25 25 25 ケチミン系シランカップリン剤 100 10 50 接着性試験 アルマイトアルミ Δ 0 ٥ 0

【0030】(接着性試験方法)接着性試験は以下の方 法により評価した。即ち、試験体は、アルマイト処理さ れたアルミ (50×50×3mm) の表面をトルエンで 40 洗浄し、表1のそれぞれのプライマーを1試験体に1回 塗布した。また、先打ちシリコーン系シーリング材

先打ちシリコーン系シーリング村(A)

先打ちシリコーン系シーリング村(B)

(A) と(B) は、実際に建築物で施工されたシリコー ン系シーリング材で、(A)は施工後6年間経過したシ リコーン系シーリング材(商品名SE-792:東レ・ ダウコーニング社製)、(B)は施工後13年間経過し たシリコーン系シーリング材(商品名トスシール36 1:GE・東芝シリコーン社製)である。この2種類の シリコーン系シーリング材(50×10×10mm)そ

※0×10×5mm)にして、その切断面を試験面とし た。その面をトルエンで洗浄し、表1のそれぞれのプラ イマーを1試験体に1回塗布した。23℃で1時間放置 したプライマー途布面に、上記で作製したPIB系シー リング材の主剤と硬化剤とを重量比で10対1の割合で 混合したものを約10mmの厚さにシールし、硬化させ た。養生条件は20℃×3日である。養生後、試験体の 接着面の一端にカッターナイフで切り込みを入れ、PI B系シーリング材とアルマイト処理されたアルミおよび シリコーン系シーリング材が接着されているかどうか手 ではく離し、各被着体に対する接着製を評価した。評価 は \bigcirc 、 \bigcirc 、 \triangle 、 \times ∞ 4 段階とした。

0

れぞれをカッターナイフで2つに切断し半分の厚み(5※50 【0031】◎、○は接着性は良好で実用上十分の範囲

10

であり、◎は手はく離によって全面的に凝集破壊となり、○も手はく離によってほとんどの部分で凝集破壊となることを示す。一方、△、×は接着性は悪く実用上不十分の範囲で、△はほとんどの部分で界面破壊となり、×も全面的に界面破壊となることを示す。

9

[0032]

【発明の効果】以上説明したように、本発明のケチミン

系シランカップリング剤を配合したプライマー組成物は、アルマイトのような一般的被着体に対して使用するときあるいは施工現場で長期間経過した先打ちシリコーン系シーリング材に対して使用するとき、これらとPIB系シーリング材との著しい接着性向上を付与して従来にない優れた効果を奏するものである。

フロントページの続き

Fターム(参考) 4J038 CL001 JC35 JC38 JC39

KAO6 MAO7 NAO3 NAO4 NA14 PBO5 PB12 PCO2 PCO3 PCO4 PCO8

4J040 DJ031 HB02 HD36 HD41 HD42 KA23 LA06 LA07 LA08

MAO2 MAO5 MAO6 MA10 NA12